

# **Polskie Towarzystwo Stwardnienia Rozsianego**

**Pl. Konstytucji 3 lok. 72  
00-647 Warszawa**

## **SPRAWOZDANIE FINANSOWE**

**ZA ROK 2011**

### **Składniki:**

- 1. Rachunek wyników.**
- 2. Bilans.**
- 3. Informacja dodatkowa.**

**Warszawa 28.03.2012 r.**